



LICHT FÜR
Lager & Logistik



NOSERLIGHT AG

Bruchsch Liecht?
DE NOSI HÄT'S!

Ottenbacherstrasse 25 | 8909 Zwillikon/Affoltern a.A.
Tel: 044 701 81 81 | info@noselight.ch | noselight.ch

AUGENMERK

Lagerhallen umfassen verschiedene Bereiche: Verladerampen, Regale oder Arbeiten am Schreibtisch stellen unterschiedliche Anforderungen an die Beleuchtung. Bei der Planung müssen ausserdem hohe Dachkonstruktionen und oft schmale Regalgänge beachtet werden. Zudem gibt es in den meisten Lagerhallen nur wenig oder überhaupt kein Tageslicht.



Licht für Regallager und Hochregallager

Für Regallager ist die vertikale Beleuchtungsstärke besonders wichtig: Nur bei ausreichend Helligkeit in der Vertikalen können Aufschriften auf den gelagerten Waren und die Regalbeschriftung schnell und fehlerlos gelesen werden.

Die höchsten Ansprüche an eine gleichmässige vertikale Beleuchtung stellen Hochregallager mit ihren teilweise sehr schmalen Wegen. Hier müssen mit entsprechend tief strahlenden und bei Lese- und Suchaufgaben breit oder schräg strahlenden Leuchten alle technischen Möglichkeiten der Lichtlenkung ausgeschöpft werden



Ein- und Ausfahrten von Lagerhallen

Die Beleuchtung der Ein- und Ausfahrten von Lagerhallen orientiert sich an der hohen Unfallgefahr an diesen Schnittstellen zwischen Innen- und Aussenbereich. Hier überfordern grosse Helligkeitsunterschiede die Augen. Kritisch ist vor allem der Übergang vom Hellen ins Dunkle. Bei Tag ist das die Einfahrt in die vergleichsweise dunkle Halle, bei Nacht die Ausfahrt aus der beleuchteten Halle. Um Unfälle zu vermeiden, müssen die unterschiedlichen Beleuchtungsniveaus im Übergangsbereich ausgeglichen werden; dafür ist eine umschaltbare Beleuchtungsanlage für den Tag- und den Nachtbetrieb notwendig.



Beleuchtungssysteme für Lager und Logistik

Auch in Lagerhallen ist die Hallenhöhe ausschlaggebend: bis sechs Meter werden eher LED-Lichtbandsysteme, ab sechs Meter auch Hochdrucklichtsysteme eingesetzt. Für beide Systeme gibt es spezielle Lichtverteilungen, die sich bis zu 15 Meter Lichtpunkthöhe eignen und gleichmässige vertikale Beleuchtungsstärken bieten. Bei der Lichtplanung sind Massnahmen zu ergreifen, die Direktblendung beim Hinaufschauen in die Regale reduzieren. In Kühlräumen müssen Leuchten höherer Schutzart eingesetzt werden. Hier spielt die LED ihre Stärke aus; im Vergleich zu Leuchtstofflampen sinkt das Beleuchtungsniveau bei tiefen Temperaturen nicht ab.



Lichtmanagement für Lager und Logistik spart Geld

Die höchste Einsparungen bieten Systeme, die das Licht nur dorthin bringen, wo es benötigt wird, und nur dann, wenn es benötigt wird. Eine Lagerhalle kann in „Zonen“ unterteilt werden. Anwesenheitssensoren, die jeder Zone zugeordnet sind, aktivieren die volle Ausleuchtung der Zone, wenn eine Bewegung darin erkannt wird oder sich jemand dieser Zone nähert. Dadurch ist gewährleistet, dass sich Personen und Fahrzeuge sicher in der Lagerhalle bewegen können. Wenn ein Raum nicht belegt ist, wird das Licht auf eine energiesparende Hintergrundbeleuchtung gedimmt.

Die Zonen sollten einfach konfiguriert werden können, zum Beispiel über eine Fernbedienung. Gemeinsam mit dem Anwender werden die unterschiedlichen Zonen definiert und die Beleuchtungsniveaus für die Anwesenheit von Personen sowie für die Abwesenheit mit dezenter Hintergrundbeleuchtung eingestellt. Sofern die Raumaufteilung geändert werden soll, können die Zonen mit der Fernbedienung jederzeit schnell neu konfiguriert werden.

PASSENDE PRODUKTE

DE NOSI HÄT'S!



Hier ein paar der Lieblinge unserer Kunden im Bereich Lager und Logistik... und Unterhalt... und Bewirtschaftung... Facility Management ...



Sensor-Fluter 50W, 3-8m, 360°, 3750lm

Art.Nr/No.art 01-450FS
1x50W, 3750lm, 3000°K, 240V, ~50/60Hz, Alu-gehäuse, IP65, >35'000h, 50kWh/1000h, Lieferung mit Anschlusskabel



LED IP66, 35- 60W, ~7'800lm, 300/4000/6500K

Art.Nr/No.art. IP66150-CCT
LED Nassraumleuchte IP66, 35-60W, 7800lm, CCT wählbar 3000K, 4000K oder 5000K, 220-240V, max. 30pcs in Serie. Dimension: L1490 x B95 x H75mm



HighBay 250W 4000K 30'000lm + "Sensor"

Art.Nr/No.art. HB151240W
250W, 4000°K, 120°, 90~305V, ~50/60Hz, IP65, schwarz/noire, 30'000lm, mit/avec Microsensor R:12m



Linear High Bay 150W, 21'000lm, Daylight

Art-Nr./No. art. HBL150DW
21'000lm, 6000-6500K 120° IP65, 240V, 1200x150x68mm



T8 36W Balkenleuchte FL inkl.

Art.Nr. T8360840
T8 Balkenleuchte 1x36W/840, 120m inkl. Retrofit-Ready für LED



LED T8 Röhren 60cm, 120cm, 150cm

LED Ersatz für Ihre Leuchtstoffröhren. Steigen Sie um auf die effizient und kostengünstige Variante T8 & T5 Röhren.



Wenn echt gutes Licht auf einen reibungslosen Waren-Flow trifft.



Im Rampenlicht der Effizienz

In einem gut organisierten Lager ist die richtige Beleuchtung entscheidend. Unsere LED-Beleuchtungslösungen bieten nicht nur eine klare Sicht und optimale Arbeitsbedingungen, sondern optimieren auch die Effizienz von Lager- und Logistikprozessen.

Dank ihrer hohen Helligkeit und gleichmässigen Ausleuchtung minimieren unsere LEDs Schattenbildung und sorgen für eine durchgängige, gut sichtbare Umgebung. Das bedeutet weniger Fehler, schnellere Kommissionierung und maximale Produktivität.



Fragen?

Kontaktiere uns.
Telefonisch, per **Mail**
oder persönlich
in unserer Ausstellung.



NOSERLIGHT AG

Ottenbacherstrasse 25 | 8909 Zwillikon/Affoltern a.A.
Tel: 044 701 81 81 | info@noserlight.ch | noserlight.ch

