



LED LICHT FÜR

Metall-, Maschinen- und Anlagebau



NOSERLIGHT AG

Bruchsch Liecht?

DE NOSI HÄT'S!

Ottenbacherstrasse 25 | 8909 Zwillikon/Affoltern a.A.
Tel: 044 701 81 81 | info@noserlight.ch | noserlight.ch



AUGENMERK

Die Anforderungen an die Sehaufgabe variieren entsprechend der grossen Bandbreite der ausgeübten Tätigkeiten bei Metallverarbeitung, Maschinen- und Anlagenbau: Grobmontage- und Schmiedearbeiten zählen zu den einfachen Sehaufgaben, Schweißen und mittelfeine Maschinenarbeiten stellen höhere Anforderungen. Bei hochpräzisen Arbeiten an Maschinen, beim Lötén sowie an Kontroll- und Messplätzen sind die Augen maximal gefordert.



Metallverarbeitung, Maschinen- und Anlagenbau

Favoriten für die Metallverarbeitung sowie im Anlage- und Maschinenbau sind Langfeldleuchten und Lichtbandleuchten. Als entsprechend flexible Systeme können sie Veränderungen in den Produktionsabläufen einfach angepasst werden. LED-Lichtbandsysteme eignen sich mit entsprechenden Optiken sowohl für niedrige als auch für hohe Räume. Alternativ werden bis sechs Meter Hallenhöhe Langfeldleuchten, ab sechs Meter Hallenstrahler mit LED eingesetzt. Bei hohem Staubaufkommen sollten geschlossene Leuchten höherer Schutzart IP 54 oder IP 65 installiert werden. Prinzipiell verlängert eine hohe Schutzart den Wartungsintervall. In Räumen mit hohem Reinheitsgrad, die nicht als Reinräume ausgeführt werden müssen, sollten sich die Leuchten gut reinigen lassen und keine Flächen haben, auf denen sich Verschmutzungen ablagern können.



Kontroll- und Messplätze

Wo kontrolliert, gemessen und geprüft wird, muss die mittlere Beleuchtungsstärke hoch sein: 750 bis 1.000 Lux. Ausserdem ist ein ausgeglichenes Verhältnis von direkter zu indirekter Beleuchtung wichtig, damit plastische Formen gut erkannt und störende Reflexe vermieden werden. Ein weiteres wichtiges Kriterium für die Beleuchtung ist die gute Erkennbarkeit der Skalen und Bildschirme von Messgeräten. Neben hochwertiger Beleuchtung sind in diesen Bereichen helle Raumbegrenzungsflächen – vor allem helle Decken – wichtig.



Licht an Drehbänken und zum Lötén

Eingespannte Werkstücke müssen von der Bearbeitungsseite beleuchtet werden. Damit keine harten Schatten entstehen, wird dafür die Längsachse von Langfeldleuchten quer zur Drehbank angeordnet. Zusätzlich ist eine gut abgeschirmte, verstellbare Arbeitsleuchte notwendig, die mit streifendem Lichteinfall Details auf dem Werkstück besser hervorhebt.

Bei Lötarbeiten ist die Kontrolle des Ergebnisses besonders wichtig. Zur Beleuchtung eignen sich am besten Leuchten mit opaler Abdeckung.



Licht für Schweissarbeiten

An Arbeitsplätzen für Schweissarbeiten ist eine mittlere Beleuchtungsstärke 300 Lux richtig. Ergänzend sollten fest montierte oder mobile Arbeitsplatzleuchten eingesetzt werden.

Mit der höheren Beleuchtungsstärke am Werkstück kann die geringe Lichtdurchlässigkeit von Schweissbrillen kompensiert werden.

PASSENDE PRODUKTE

DE NOSI HÄT'S!



Hier ein paar der LED Lieblinge unserer Kunden im Bereich Metallbau, Maschinenbau, Anlagebau, Produktion, Lager und Logistik.



LED - Lichtbandsystem "Flexline"

Art.Nr./No.art 01-450FS

1x50W, 3750lm, 3000°K,
240V, ~50/60Hz, Aluge-
häuse, IP65, >35'000h,
50kWh/1000h,
Lieferung mit
Anschlusskabel



Nassraumleuchte IP66, IK08, 35-60W, 7800LM

Art.Nr./No.art. IP66150-CCT

NOSER LED IP66, IK08,
Leuchte 35-60W, ~7200lm,
CCT (3000/4000/5000)



Leistungsstarke NOSER® HighBay Leuchten

z.B. Art.Nr./No.art. HB150DW

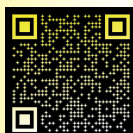
150W (max. 180W), 4000°K,
21'000lm, 110°, 90-305V,
~50/60Hz, IP65, schwarz



Linear High Bay 150W, 21'000lm, Daylight

**Art-Nr./No. art.
HBL150DW**

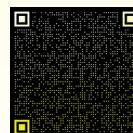
21'000lm, 6000-6500K,
120° IP65, 240V,
1200x150x68mm



Mobiler Strahler mit abnehmbarem Akku

Art.Nr. 01-420MH

Mobiler High Power
LED-Strahler 20W,
1150lm, IP44



LED T8 Röhren 60cm, 120cm, 150cm

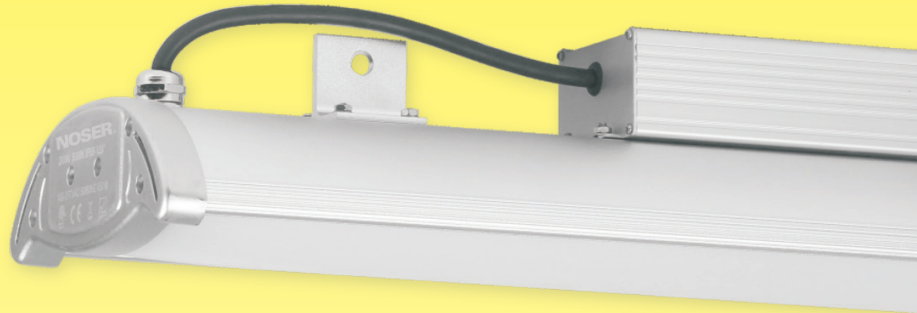
LED Ersatz für Ihre Leucht-
stoffröhren. Steigen Sie
um auf die effizient und
kostengünstige Variante T8
& T5 Röhren.



NOSER Generation LED

...für Industrie, Produktion, Hallen, Plätze, Lager und Logistik

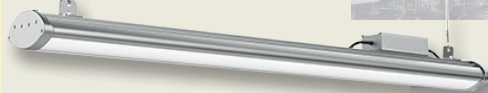
HighBay 3.0



**SAFE
80%**



Smart Lighting CCT & Sensor
>30'000lm
Art.Nr./Nr. Art. HBLS250-CCT



Smart Lighting Sensor
>30'000lm

Art.Nr./Nr. Art.
HBS251



Einfaches Lichtmanagement für Produktion, Lager und Logistik

Die höchste Einsparungen bieten Systeme, die das Licht nur dorthin bringen, wo es benötigt wird, und nur dann, wenn es benötigt wird.

Eine Halle kann in „Zonen“ unterteilt werden. Anwesenheitssensoren, die jeder Zone zugeordnet sind, aktivieren die volle Ausleuchtung der Zone, wenn eine Bewegung darin erkannt wird, oder sich jemand dieser Zone nähert. Dadurch ist gewährleistet, dass sich Personen und Fahrzeuge sicher in der Halle bewegen können. Wenn ein Raum nicht belegt ist, wird das Licht auf eine energiesparende Hintergrundbeleuchtung gedimmt.



Energieeffizienz
durch modernste
LED-Technik



Volle Kostenkontrolle
Kein Wartungsaufwand

Profitiersch scho?

Als selbstständiger Unternehmer, als selbsständige Unternehmerin, also als kleines und mittleres Unternehmen (KMU) profitierst du bei uns wie die Grossen.

Lege noch heute dein Konto an und teste uns!



B2B Konto anlegen

Vorteilspriise für

Unternehmer/Inne im

- Verkauf und Handel
- Ausstellung und Ateliers
- Schreinerei und Innenausbau
- Elektriker und Engineering
- Architekten und Planer
- Coiffure, Beauty und Wellness
- Büro und Open Offices
- Praxis und Gesundheit
- Immobilienbewirtschaftung
- Gastronomie und Hotelerie
- Gartebau, Gärternei, Floristik
- Lager Logistik
- Metall- und Maschinebau

...dis Business?



**vom KMU4KMU
Vorteilspreis profitieren**



Fragen?

Office, Usstellig und Shop:

Mo. - Fr.

7.30 - 12.00 / 13.15 - 17.30

Sa.

9.00 - 16.00 durchgehend



NOSERLIGHT AG

Ottenbacherstrasse 25 | 8909 Zwillikon/Affoltern a.A.
Tel: 044 701 81 81 | info@noserlight.ch | noserlight.ch